

Candiani Giuseppe S.n.c.

Macchine Raddrizzatrici



Via Togliatti, 28
20030 Senago (MI)
ITALIA

P.I./C.F./V.A.T.: IT07997160150
Tel/Fax: +39-029988376
Posta elettronica: info@candianisnc.it
PEC: candianisnc@pec.it
Sito Internet: www.candianisnc.it

Macchine Raddrizzatrici dal 1944

Metodi di raddrizzatura

Costruiamo macchine raddrizzatrici di varie tipologie (a bussole di raddrizzatura, a rulli iperbolici, o a rulli scanalati) utilizzate per le produzioni e le sezioni di filo o barre più disparate, dal 1944.



Possibili impieghi

La raddrizzatura è un'operazione intermedia necessaria per la produzione di numerosi prodotti finiti che impiegano come materiale di base il filo metallico: si va dai carrelli per i supermercati, ai cestelli per elettrodomestici, ma anche tubi per serpentine di frigoriferi o aghi per siringhe. L'operazione di raddrizzatura e troncatura è fondamentale per ottenere prodotti finiti di ottima qualità.

Ci sono casi che però prevedono la raddrizzatura, e l'eventuale troncatura, come operazione finale per la produzione di prodotti finiti: barre lunghe o tubi di varie sezioni e materiali raddrizzati, prodotti sia da coils che da barre già tranciate a misura ricavate da lamiera.



In abbinamento ad un'unità di pressatura, si possono produrre anche elettrodi per la saldatura TIG in vari diametri (da $\varnothing 1$ a $\varnothing 4$ mm), lunghezze (da 500 mm fino a 1000 mm) e materiali (acciaio inox, leghe di alluminio, ferro ramato CO2, leghe di rame, et cetera...).



Macchine raddrizzatrici e troncatrici a rulli iperbolici

Vari modelli per filo da
 \varnothing 1 mm a \varnothing 16 mm



Macchine raddrizzatrici e troncatrici a bussole di raddrizzatura

Vari modelli per filo da
 \varnothing 1 mm a \varnothing 22 mm



Macchine raddrizzatrici e troncatrici a rulli scanalati

Vari modelli per sezioni di varie forme e dimensioni, a partire da 3x1,5 mm fino a 200x25 mm (troncatrici fino a 100x12 mm)



Macchine per produzione di barrette per saldatura TIG

Vari modelli per filo da \varnothing 0,9 mm a \varnothing 4 mm;
Lunghezze di taglio 1/2 yard, 500 mm, 700 mm, 1 yard, 1000 mm

RB0,5/2 OL



Macchina raddrizzatrice e troncatrice a bussole di raddrizzatura
1 o 2 Inverter per controllare le velocità del raddrizzatore e
dell'avanzamento a seconda delle esigenze del cliente

Prestazioni:

Ø minimo: 0,8 mm

Ø massimo: 3 mm

Lunghezza di taglio massima: 12 m (secondo richiesta del cliente)

Lunghezza di taglio minima: 150 mm

RB1,5/4 OL



Macchina raddrizzatrice e troncatrice a bussole di raddrizzatura 1 o 2 Inverter per controllare le velocità del raddrizzatore e dell'avanzamento a seconda delle esigenze del cliente

Prestazioni:

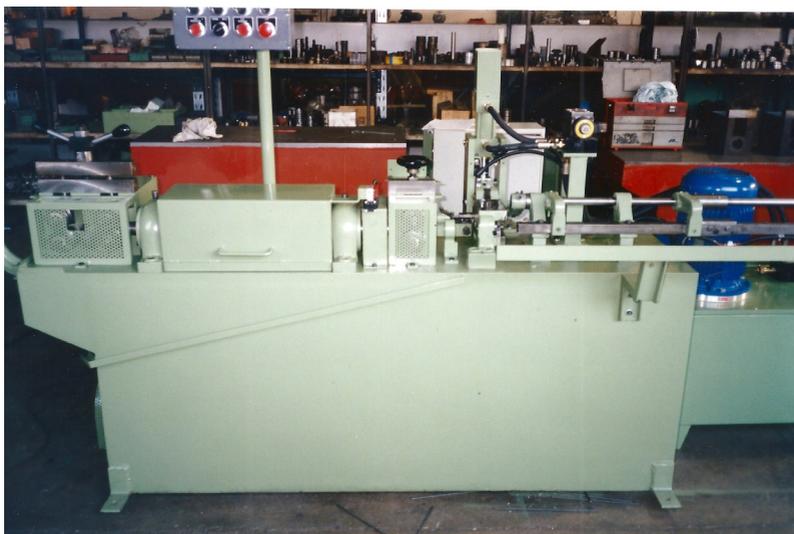
Ø minimo: 1,5 mm

Ø massimo: 4 mm

Lunghezza di taglio massima: 12 m (secondo richiesta del cliente)

Lunghezza di taglio minima: 150 mm

RB2/6 OL



Macchina raddrizzatrice e troncatrice a bussole di raddrizzatura
1 o 2 Inverter per controllare le velocità del raddrizzatore e dell'avanzamento a seconda delle esigenze del cliente

Prestazioni:

Ø minimo: 2 mm

Ø massimo: 6 mm

Lunghezza di taglio massima: 12 m (secondo richiesta del cliente)

Lunghezza di taglio minima: 150 mm

RB3/8 OL



Macchina raddrizzatrice e troncatrice a bussole di raddrizzatura
1 o 2 Inverter per controllare le velocità del raddrizzatore e dell'avanzamento a seconda delle esigenze del cliente

Prestazioni:

Ø minimo: 3 mm

Ø massimo: 8 mm

Lunghezza di taglio massima: 12 m (secondo richiesta del cliente)

Lunghezza di taglio minima: 150 mm

512 OL



Macchina raddrizzatrice e troncatrice a bussole di raddrizzatura
1 o 2 Inverter per controllare le velocità del raddrizzatore e dell'avanzamento a seconda delle esigenze del cliente

Prestazioni:

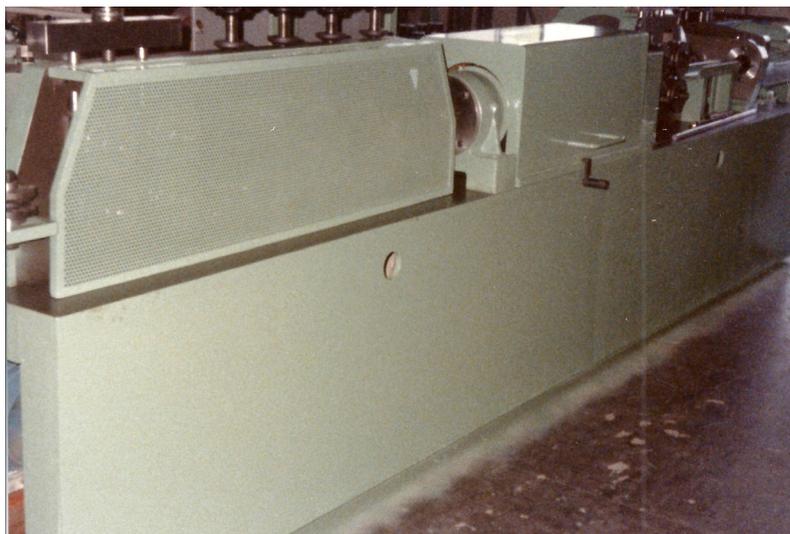
Ø minimo: 5 mm

Ø massimo: 12 mm

Lunghezza di taglio massima: 12 m (secondo richiesta del cliente)

Lunghezza di taglio minima: 150 mm

822R OL



Macchina raddrizzatrice e troncatrice a bussole di raddrizzatura
1 o 2 Inverter per controllare le velocità del raddrizzatore e dell'avanzamento a seconda delle esigenze del cliente

Prestazioni:

Ø minimo: 8 mm

Ø massimo: 22 mm

Lunghezza di taglio massima: 12 m (secondo richiesta del cliente)

Lunghezza di taglio minima: 150 mm

0 OL



Macchina raddrizzatrice e troncatrice a rulli iperbolici

Inverter per controllare le velocità del raddrizzatore e di conseguenza dell'avanzamento del filo

Prestazioni:

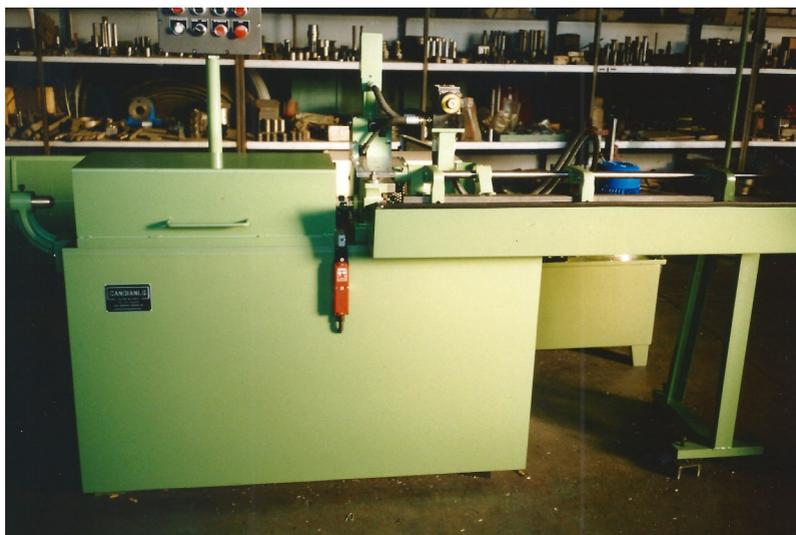
Ø minimo: 1 mm

Ø massimo: 2,4 mm

Lunghezza di taglio massima: 12 m (secondo richiesta del cliente)

Lunghezza di taglio minima: 150 mm

1 OL



Macchina raddrizzatrice e troncatrice a rulli iperbolici

Inverter per controllare le velocità del raddrizzatore e di conseguenza dell'avanzamento del filo

Prestazioni:

Ø minimo: 1,6 mm

Ø massimo: 4 mm

Lunghezza di taglio massima: 12 m (secondo richiesta del cliente)

Lunghezza di taglio minima: 150 mm

2 OL



Macchina raddrizzatrice e troncatrice a rulli iperbolici

Inverter per controllare le velocità del raddrizzatore e di conseguenza dell'avanzamento del filo

Prestazioni:

Ø minimo: 2 mm

Ø massimo: 6 mm

Lunghezza di taglio massima: 12 m (secondo richiesta del cliente)

Lunghezza di taglio minima: 150 mm

2UNI OL



Macchina raddrizzatrice e troncatrice a rulli iperbolici

Inverter per controllare le velocità del raddrizzatore e di conseguenza dell'avanzamento del filo

Prestazioni:

Ø minimo: 3 mm

Ø massimo: 8 mm

Lunghezza di taglio massima: 12 m (secondo richiesta del cliente)

Lunghezza di taglio minima: 150 mm

0 OLT



Macchina raddrizzatrice e troncatrice per la produzione di barrette per la saldatura TIG a rulli iperbolici

Unità di pressatura per la stampa delle barrette

Inverter per controllare le velocità del raddrizzatore e di conseguenza dell'avanzamento del filo

Prestazioni:

Ø minimo: 1 mm

Ø massimo: 2,4 mm

Lunghezze di taglio con stampa su entrambe le estremità: 1 yard / 1000 mm

Lunghezza di taglio con stampa su una estremità: 1/2 yard / 500 mm

1 OLT



Macchina raddrizzatrice e troncatrice per la produzione di barrette per la saldatura TIG a rulli iperbolici

Unità di pressatura per la stampa delle barrette

Inverter per controllare le velocità del raddrizzatore e di conseguenza dell'avanzamento del filo

Prestazioni:

Ø minimo: 1,6 mm

Ø massimo: 4 mm

Lunghezze di taglio con stampa su entrambe le estremità: 1 yard / 1000 mm

Lunghezza di taglio con stampa su una estremità: 1/2 yard / 500 mm

2 OLT



Macchina raddrizzatrice e troncatrice per la produzione di barrette per la saldatura TIG a rulli iperbolici

Unità di pressatura per la stampa delle barrette

Inverter per controllare le velocità del raddrizzatore e di conseguenza dell'avanzamento del filo

Prestazioni:

Ø minimo: 2 mm

Ø massimo: 6 mm

Lunghezze di taglio con stampa su entrambe le estremità: 1 yard / 1000 mm

Lunghezza di taglio con stampa su una estremità: 1/2 yard / 500 mm

RB0,5/2 OLT



Macchina raddrizzatrice e troncatrice per la produzione di barrette per la saldatura TIG a bussole di raddrizzatura
Unità di pressatura per la stampa delle barrette
1 o 2 Inverter per controllare le velocità del raddrizzatore e dell'avanzamento del filo

Prestazioni:

Ø minimo: 1 mm

Ø massimo: 4 mm

Lunghezze di taglio con stampa su entrambe le estremità: 1 yard / 1000 mm

Lunghezza di taglio con stampa su una estremità: 1/2 yard / 500 mm

RB0,5/2 OLT.M



Macchina raddrizzatrice e troncatrice per la produzione di barrette per la saldatura TIG a bussole di raddrizzatura
Unità di pressatura per la stampa delle barrette
1 o 2 Inverter per controllare le velocità del raddrizzatore e dell'avanzamento del filo

Prestazioni:

Ø minimo: 1 mm

Ø massimo: 4 mm

Lunghezze di taglio con stampa su entrambe le estremità: 1 yard / 1000 mm

Lunghezza di taglio con stampa su una estremità: 1/2 yard / 500 mm

**RB0,5/2
OLT.M**

**Dimensioni: 2450x1600x1700 mm (macchina);
800x550x900 mm (centralina idraulica).**

Peso netto totale: 1150 Kg

Potenza standard*: 7,08 KW – 400V – 50 Hz

- 2.2 KW raddrizzatore
- 0,75 KW avanzamento
- 4 KW centralina idraulica
- 0,13 KW scarico barretta

Potenza massima*: 9,38 KW – 400V – 50 Hz

- 3 KW raddrizzatore
- 0,75 KW avanzamento
- 5.5 KW centralina idraulica
- 0,13 KW scarico barretta

*La potenza potrebbe cambiare a seconda della configurazione della macchina che varia con differenti specifiche del materiale del filo o differenti range di diametri.

RB1,5/4 OLT



Macchina raddrizzatrice e troncatrice per la produzione di barrette per la saldatura TIG a bussole di raddrizzatura
Unità di pressatura per la stampa delle barrette
1 o 2 Inverter per controllare le velocità del raddrizzatore e dell'avanzamento del filo

Prestazioni:

Ø minimo: 1,6 mm

Ø massimo: 5 mm

Lunghezze di taglio con stampa su entrambe le estremità: 1 yard / 1000 mm

Lunghezza di taglio con stampa su una estremità: 1/2 yard / 500 mm

RB2/6 OLT



Macchina raddrizzatrice e troncatrice per la produzione di barrette per la saldatura TIG a bussole di raddrizzatura
Unità di pressatura per la stampa delle barrette
1 o 2 Inverter per controllare le velocità del raddrizzatore e dell'avanzamento del filo

Prestazioni:

Ø minimo: 2 mm

Ø massimo: 6 mm

Lunghezze di taglio con stampa su entrambe le estremità: 1 yard / 1000 mm

Lunghezza di taglio con stampa su una estremità: 1/2 yard / 500 mm

RB0,9/4 OLT



Macchina raddrizzatrice e troncatrice per la elevata produzione di barrette per la saldatura TIG a bussole di raddrizzatura
Unità di pressatura per la stampa delle barrette velocizzata
2 Inverter per controllare le velocità del raddrizzatore e dell'avanzamento del filo

Prestazioni:

Ø minimo: 1,6 mm

Ø massimo: 5 mm

Lunghezze di taglio con stampa su entrambe le estremità: 1 yard / 1000 mm

Lunghezza di taglio con stampa su una estremità: 1/2 yard / 500 mm

Capacità produttiva: fino a 70 barrette/min

PRESSA OLT



Unità di pressatura per la stampa delle barrette, da applicare a macchine raddrizzatrici già esistenti

Prestazioni:

Ø minimo: 1 mm

Ø massimo: 6 mm

Lunghezze di taglio con stampa su entrambe le estremità: 1 yard / 1000 mm

Lunghezza di taglio con stampa su una estremità: 1/2 yard / 500 mm

Capacità produttiva: fino a 45 barrette/min

RB2/C



Macchina raddrizzatrice e troncatrice per la produzione di barrette di varia sezione (quadro, rettangolo, esagono, ecc...)
Unità di taglio comandata da un cilindro oleodinamico
1 Inverter per controllare la velocità di avanzamento del filo

Prestazioni:

sezione minima: 3x1.5 mm

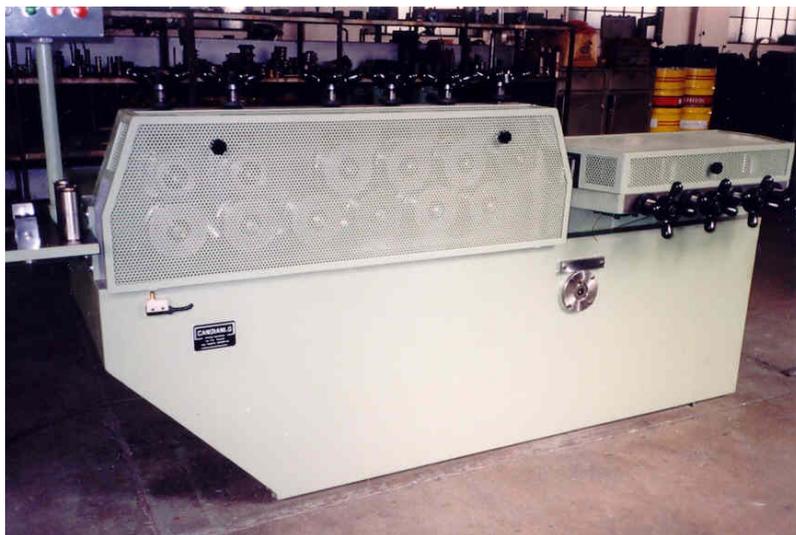
sezione massima: 20x5 mm (per versioni senza cesoia: 30x5 mm)

Lunghezza di taglio minima: 100 mm

Lunghezza di taglio massima: 12 m

Capacità produttiva: fino a 100 m/min

RB4/C



Macchina raddrizzatrice e troncatrice per la produzione di barrette di varia sezione (quadro, rettangolo, esagono, ecc...)
Unità di taglio comandata da un cilindro oleodinamico
1 Inverter per controllare la velocità di avanzamento del filo

Prestazioni:

sezione minima: 8x2 mm

sezione massima: 50x6 mm (per versioni senza cesoia: 50x10 mm)

Lunghezza di taglio minima: 100 mm

Lunghezza di taglio massima: 12 m

Capacità produttiva: fino a 100 m/min

822



Macchina raddrizzatrice e troncatrice per la produzione di barrette di varia sezione (quadro, rettangolo, esagono, ecc...)
Unità di taglio comandata da un cilindro oleodinamico
1 Inverter per controllare la velocità di avanzamento del filo

Prestazioni:

sezione minima: 10x2 mm

sezione massima: 60x10 mm (per versioni senza cesoia: 60x12 mm)

Lunghezza di taglio minima: 100 mm

Lunghezza di taglio massima: 12 m

Capacità produttiva: fino a 60 m/min

RP100



Macchina raddrizzatrice e troncatrice per la produzione di barrette di varia sezione (quadro, rettangolo, esagono, ecc...)
Unità di taglio comandata da un cilindro oleodinamico
1 Inverter per controllare la velocità di avanzamento del filo

Prestazioni:

sezione minima: 20x3 mm

sezione massima: 100x10 mm (per versioni senza cesoia: 100x12 mm)

Lunghezza di taglio minima: 100 mm

Lunghezza di taglio massima: 12 m

Capacità produttiva: fino a 60 m/min

RP100SC



Macchina raddrizzatrice per la produzione di barre di varia sezione (quadro, rettangolo, esagono, ecc...)

Adatta alla raddrizzatura di barre già troncate con possibilità di applicare un'unità di bordatura in entrata macchina per l'eliminazione delle bave sugli spigoli vivi della barra.

1 inverter permette di variare la velocità di avanzamento della barra.

Prestazioni:

sezione minima: 20x10 mm

sezione massima: 100x20 mm

Capacità produttiva: fino a 60 m/min

RP200SC



Macchina raddrizzatrice per la produzione di barre di varia sezione (quadro, rettangolo, esagono, ecc...)

Adatta alla raddrizzatura di barre già troncate con possibilità di applicare un'unità di bordatura in entrata macchina per l'eliminazione delle bave sugli spigoli vivi della barra.

1 inverter permette di variare la velocità di avanzamento della barra.

Prestazioni:

sezione minima: 40x8 mm

sezione massima: 200x25 mm

Capacità produttiva: fino a 40 m/min

Candiani Giuseppe S.n.c.

Via Togliatti, 28
20030 Senago (MI)
ITALIA

P.I./C.F./V.A.T.: IT07997160150
Tel/Fax: +39-029988376
Posta elettronica: info@candianisnc.it
PEC: candianisnc@pec.it
Sito Internet: www.candianisnc.it